

*Cette section comprend les assemblages de cadres de fenêtre de laiton ou bronze de AMBICO qui peuvent être homologués coupe-feu ou non. Cette section s'appuie sur les normes de l'Association canadienne des fabricants de portes d'acier (CSDMA.org), ainsi que sur celles de la Hollow Metal Manufacturers Association (NAAMM.org). Cette section comprend les spécifications descriptives, les spécifications de performance et les spécifications exclusives au fabricant. Modifier au besoin pour éviter que les exigences se contredisent.*

## **Part 1 Généralités**

### **1.1 CONTENU DE LA SECTION :**

*Cet article comprend un résumé du contenu de cette section qui ne devra pas être inclus aux autres sections. Cet article n'est PAS destiné à être utilisé comme contenu de nature commerciale ou juridique.*

- .1 Cadres d'acier [non coupe-feu] [coupe-feu] assemblages de cadres en acier plaqués de [laiton] [bronze].
- .2 Panneaux de métal creux en [laiton] [bronze] [à isolation thermique] [non coupe-feu] [coupe-feu].
- .3 [Verre et vitrage.]

### **1.2 SECTIONS COMPLÉMENTAIRES**

*Cet article renvoie aux autres sections de spécifications qui sont complémentaires à la présente section. Cette liste doit inclure les autres sections qui décrivent les sujets et les produits touchant directement la présente section.*

- .1 Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : Remplissage des cadres de fenêtre de métal au mortier de maçonnerie.
- .2 Section 08 81 00 - - Vitrage de verre : Vitrage pour installation dans les cadres de fenêtres en [laiton] [bronze].

### **1.3 RÉFÉRENCES**

*Énumérer seulement les normes de références ci-dessous qui font partie du texte de la présente section, lorsqu'elle a été modifiée pour les spécifications propres à un projet. Éliminer les références qui ne s'appliquent pas à ce projet.*

- .1 ASTM B36/B36M-06 Standard Specification for Brass Plate, Sheet, Strip, And Rolled Bar.
- .2 Canadian Steel Door Manufacturers Association (CSDMA), Selection and Usage Guide for Steel Doors and Frames, 1990.
- .3 HMMA 802-92 - Manufacturing of Hollow Metal Doors and Frames.
- .4 HMMA 840-99 - Installation and Storage of Hollow Metal Doors and Frames.
- .5 HMMA 841-07 - Tolerances and Clearance for Commercial Hollow Metal Doors and Frames.

- .6 NFPA 80-07 - Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives.

#### **1.4 EXIGENCES DE RÉGLEMENTATION**

*Inclure l'article suivant seulement si des ensembles coupe-feu sont spécifiés. AMBICO peut fournir des cadres de fenêtres plaqués en laiton ou en bronze homologués coupe-feu 45 ou 90 minutes.*

- .1 Installation d'ensembles de cadre : En conformité avec la norme [NFPA 80] [\_\_\_\_\_] pour le niveau d'homologation coupe-feu [comme prévu]. [comme indiqué.].

#### **1.5 PRÉSENTATION DE DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS**

- .1 Fiche technique : Fournir la fiche technique sur les ensembles de cadres de fenêtres plaqués en [laiton] [bronze].
- .2 Dessins d'atelier : montrer les élévations du cadre, les renforts intérieurs, les types d'ancrage les finis et l'emplacement des découpes pour les [vitrages] [louvre].
- .3 Échantillons : soumettre des échantillons du manufacturier fini en [laiton] [bronze], montrant la gamme de variation de couleur ainsi que les détails de polissage.

#### **1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

- .1 Effectuer les travaux selon les exigences des normes de [l'ACFPA (Association canadienne des fabricants de portes d'acier)] [la HMMA (Hollow Metal Manufacturers Association)].
- .2 Fabricant : au moins 5 ans d'expérience documentée dans la fabrication d'ensembles de cadres de fenêtres en [laiton] [bronze].

#### **1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET PROTECTION**

- .1 Section [01 61 00] : transport, manipulation, entreposage et protection des produits.
- .2 Se conformer à la norme HMMA 840.
- .3 Retirer les cadres de fenêtres de leur emballage ou revêtement dès la réception au chantier et inspecter pour tout dommage.
- .4 Entreposer en position verticale, espacer avec des blocs pour permettre la circulation de l'air entre les éléments.
- .5 Entreposer les matériaux loin de l'eau et couvrir pour protéger de tous dommages.

#### **1.8 GARANTIE**

- .1 Garantie limité du fabricant : cinq (5) ans à partir de la date de fourniture, couvrant le matériel et la fabrication.

**Part 2 Produits****2.1 FABRICANTS**

*Dresser la liste des fabricants reconnus pour ce projet. Modifier le devis descriptif de la partie 2 suivante pour établir les exigences du projet et éliminer toute divergence avec les produits du fabricant spécifié.*

- .1 AMBICO Limited  
1120, avenue Cummings  
Ottawa, Ontario K1J 7R8 Canada  
Téléphone sans frais 888-423-2224  
Téléphone 613-746-4663  
Télécopieur sans frais 800-465-8561  
Télécopieur 613-746-4721
- .2 Autres fabricants reconnus :
  - .1 [\_\_\_\_\_].
  - .2 [\_\_\_\_\_].
- .3 Substitutions : [Se référer à la Section 01 60 00.] [Non permises.]
- .4 Feuilles d'acier en sous-couche : acier galvanisé selon la norme ASTM A653/A653M.
  - .1 Désignation du revêtement [Z275] ([G90]) pour les ensembles de portes extérieures.
  - .2 Désignation du revêtement [ZF001] ([A01]) pour les ensembles de portes intérieures.
- .5 Placage : [C220 Bronze commercial] [C260 Laiton jaune à cartouche] [C280 Métal Muntz]

**2.2 ACCESSOIRES**

*On trouve dans les paragraphes suivants les composants nécessaires pour compléter les matériaux cités ci-dessus.*

- .1 Parcloses : profilé de [laiton] [bronze], d'un minimum de 16 mm (0,625 po.) de hauteur, coins [aboutés] [à onglets]; préparé à recevoir vis de type fraisé [inviolables].
- .2 Verre : [conformément à la section [08 81 00] [\_\_\_\_\_]]. Vitrage fourni par d'autres.

**2.3 FABRICATION**

*Inclure cet article pour préciser les exigences propres à la fabrication en usine. Les ensembles de cadres de fenêtres sont faits d'une âme d'acier avec placage de [laiton] [bronze].*

- .1 Ensembles de cadres de fenêtres en [laiton] [bronze] :
  - .1 Construction du cadre en métal de base d'une épaisseur de [1,6] [\_\_\_\_\_] mm (calibre [16] [\_\_\_\_\_] ), de type soudé, plaqué en [laiton] [bronze], coins à onglets.
  - .2 Jambages et linteau du cadre plaqué en [laiton] [bronze]

- .3 Assemblage en usine des jambages, linteau [et meneaux].
- .4 Fabriquer les cadres avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.
- .5 Renforcer les cadres dont la largeur excède 1200 mm (48 po) avec des profilés d'acier ajustés dans le linteau du cadre, en affleurement avec le haut du cadre.

## 2.4 FINIS

- .1 Finition : [no 4 Satin] [no 8 Miroir].

## Part 3 Exécution

### 3.1 INSTALLATION

- .1 Installer les éléments de l'ensemble selon les directives écrites du fabricant.
- .2 Installer les ensembles de cadres de fenêtre en [laiton] [bronze] selon les normes de [l'ACFPA] [la HMMA 840] [et en conformité avec la norme NFPA 80, ainsi qu'avec les exigences de l'autorité compétente locale].
- .3 Coordonner l'emplacement des ancrages dans la construction des murs avec [la maçonnerie] [le placoplâtre] [le béton] [\_\_\_\_\_].
- .4 Installer les cadres d'aplomb, d'équerre et de niveau et à la bonne hauteur.
- .5 Tenir compte de la déflexion en laissant un jeu pour s'assurer que l'action directe et indirecte de la structure ne se transmet au cadre.
- .6 Installer [les louvres ] et [ le vitrage].

### 3.2 TOLÉRANCES D'ÉCART DE MONTAGE

- .1 Section 01 73 00 : Tolérances.
- .2 Les écarts d'installation tolérés des cadres de fenêtres en ce qui a trait à la perpendicularité, à l'alignement, la torsion et l'aplomb ne doivent pas dépasser  $\pm 1/16$  po (1,5 mm) selon la norme HMMA 841.

### 3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR LE CHANTIER

- .1 Prévoir un représentant du fabricant qualifié pour conseiller les installateurs relativement à l'installation adéquate et l'ajustage des ensembles de porte.
- .2 Prévoir un représentant du fabricant pour inspecter l'installation du cadre de fenêtre. Corriger toute unité défectueuse.

### 3.4 RELEVÉ COMPLÉMENTAIRE

*Inclure cet article pour préciser les différences de produits ou d'exigences d'installation spécifiées. Si les relevés complémentaires pour les cadres de fenêtres sont inclus dans les dessins ou sur des feuilles à part, ne pas les répéter dans le présent article.*

## .1 Installation d'ensembles de cadre de fenêtre :

<b>Identifiant</b>	<b>Pièce</b>	<b>Dimension nominale</b>	<b>Profondeur du jambage</b>	<b>Matériau</b>	<b>Vitrage</b>	<b>Résistance au feu</b>	<b>Commentaires</b>
D-1	100	750 mm x 3000 mm	200 mm	C280	A	NFR	Deux meneaux intermédiaires par le fabricant.
D-2	101	3'0" x 8'0"	5 ¾"	C220	B	FR	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Types de matériaux : C220, C260, C280</li> <li>• Types de vitrages par d'autres : A = unité thermique de 1 po (25 mm), B = verre armé de ¼ po (6 mm)</li> <li>• Types de classification au feu : FR = résistance au feu de 45 minutes, NFR = pas de cote de résistance au feu</li> </ul>							

**FIN DE LA SECTION**