

Cette section porte sur les portes commerciales avec panneaux en retrait, coupe-feu ou non coupe-feu, fabriquées par Ambico Limited. Cette section s'appuie sur les normes de l'Association canadienne des fabricants de portes d'acier (ACFPA), ainsi que sur celles de la Hollow Metal Manufacturers Association (NAAMM.org) pour les portes d'acier. Cette section comprend les spécifications descriptives et les spécifications exclusives au fabricant. Modifier au besoin pour éviter que les exigences se contredisent.

Part 1 Généralités

1.1 CONTENU DE LA SECTION :

Cet article comprend un résumé du contenu de cette section qui ne devra pas être inclus aux autres sections. Cet article n'est PAS destiné à être utilisé comme contenu de nature commerciale ou juridique.

- .1 Portes [et panneaux] d'acier à âme creuse avec panneaux en retrait [non coupe-feu] [coupe-feu] [à isolation thermique].
- .2 [Louvres.] [Verre et vitrage.]

1.2 SECTIONS COMPLÉMENTAIRES

Cet article renvoie aux autres sections de spécifications qui sont complémentaires à la présente section. Cette liste doit inclure les autres sections qui décrivent les sujets et les produits touchant directement la présente section.

- .1 Section 08 71 10 - Quincaillerie de porte - généralités
- .2 Section 08 11 13 - - Portes et cadres de métal creux
- .3 [Section 08 81 00 - Vitrage de verre : Vitrage pour installation dans les portes.]
- .4 Section 09 91 15 - - Peinture : peinture des portes sur le chantier.

1.3 RÉFÉRENCES

Énumérer seulement les normes de références ci-dessous qui font partie du texte de la présente section, lorsqu'elle a été modifiée pour les spécifications propres à un projet. Éliminer les références qui ne s'appliquent pas à ce projet.

- .1 ASTM A653/A653M-06 - Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.
- .2 Canadian Steel Door Manufacturers Association (CSDMA), Selection and Usage Guide for Steel Doors and Frames, 1990.
- .3 HMMA 802-92 - Manufacturing of Hollow Metal Doors and Frames.
- .4 HMMA 840-99 - Installation and Storage of Hollow Metal Doors and Frames.
- .5 HMMA 841-07 - Tolerances and Clearance for Commercial Hollow Metal Doors and Frames.
- .6 NFPA 80-07 - Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives.

1.4 EXIGENCES DE RÉGLEMENTATION

Inclure l'article suivant seulement si des ensembles coupe-feu sont spécifiés. AMBICO peut fournir des portes et cadres d'acier à panneaux en retrait homologués coupe-feu 45 ou 90 minutes.

- .1 Porte installée : En conformité avec la norme [NFPA 80] [] pour le niveau d'homologation coupe-feu [comme prévu]. [comme indiqué].
- .2 Porte installée : conforme à la norme [ANSI/ICC A117.1].

1.5 PRÉSENTATION DE DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS

- .1 Fiche technique : fournir la fiche technique sur la construction de la porte standard et sur [].
- .2 Dessins d'atelier : indiquer les élévations de porte et cadre, le nombre de panneaux, le motif des panneaux, le renfort interne, les moyens de fermeture, [les finis] l'emplacement des découpes pour la quincaillerie, et pour [les vitrages] [les louveres].
- .3 Échantillons : fournir un échantillon d'un coin de porte par le fabricant.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

Inclure cet article pour indiquer une source de référence de qualité touchant le travail de cette section; une seule référence doit être sélectionnée pour éviter toute divergence éventuelle.

- .1 Effectuer les travaux selon les exigences des normes de [l'ACFPA (Association canadienne des fabricants de portes d'acier)] [la HMMA (Hollow Metal Manufacturers Association)].
- .2 Fabricant : au moins 5 ans d'expérience documentée dans la fabrication d'ensembles de portes et cadres d'acier creux.

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET PROTECTION

- .1 Section [01 61 00] : transport, manipulation, entreposage et protection des produits.
- .2 Se conformer à la norme HMMA 840.
- .3 Retirer les portes et cadres de leur emballage ou revêtement dès la réception au chantier et inspecter pour tout dommage.
- .4 Entreposer en position verticale, espacer avec des blocs pour permettre la circulation de l'air entre les éléments.
- .5 Entreposer les matériaux loin de l'eau et couvrir pour protéger de tous dommages.
- .6 Nettoyer et retoucher les égratignures ou les défauts causés par le transport et la manutention avec un apprêt riche en zinc.

1.8 GARANTIE

- .1 Garantie limité du fabricant : cinq (5) ans à partir de la date de fourniture, couvrant le matériel et la fabrication.

Part 2 Produits**2.1 FABRICANTS**

Dresser la liste des fabricants reconnus pour ce projet. Modifier le devis descriptif de la partie 2 suivante pour établir les exigences du projet et éliminer toute divergence avec les produits du fabricant spécifié.

- .1 AMBICO Limited
1120, avenue Cummings
Ottawa, Ontario, Canada K1J 7R8

Téléphone sans frais 888-423-2224
Téléphone 613-746-4663

Télécopieur sans frais 800-465-8561
Télécopieur 613-746-4721
- .2 Autres fabricants reconnus :
 - .1 [_____].
 - .2 [_____].
- .3 Substitutions : [Se référer à la section 016000.] [Non permises.]

2.2 MATÉRIAUX

- .1 Feuille d'acier : acier galvanisé selon la norme ASTM A653/A653M.
 - .1 Désignation du revêtement [Z275] ([G90]) pour les ensembles de portes extérieures.
 - .2 Désignation du revêtement [ZF001] ([A01]) pour les ensembles de portes intérieures.

2.3 ACCESSOIRES

On trouve dans les paragraphes suivants les composants nécessaires pour compléter les matériaux cités ci-dessus.

- .1 Capuchons supérieurs extérieurs : extrusion de polychlorure de vinyle rigide.
- .2 Parcloses : profilé d'acier galvanisé, d'un minimum de 16 mm (0,625 po.) de hauteur, coins [aboutés] [à onglets]; préparé à recevoir vis de type fraisé [inviolables].
- .3 Louvres : matériel,[[acier] [aluminium]laminé] [aluminium extrudé], [pale inversée à [lamelle] [en V] [en Y] , [aveugle] [étanche à la lumière] pourcentage de zone libre de [_____]%; modèle de cadre [_____] avec pièces de fixation [en surface] [inviolables]; [_____] fabriqué par [_____]. Louvres fournis [et pré-installés] en usine.
- .4 Verre : [conformément à la section [08 81 00]] [_____]. Vitrage fourni par d'autres.

2.4 FABRICATION

- .1 Portes à panneaux en retrait :

Inclure cet article pour préciser les exigences propres à la fabrication en usine. La dimension de chaque panneau en retrait et le motif de ces panneaux seront à la discrétion de l'architecte.

- .1 Les panneaux doivent être construits en acier conformément au motif indiqué sur les dessins d'architecture.
- .2 Les panneaux d'acier en retrait individuels doivent être pré-installés dans le battant de porte.
- .3 Les panneaux doivent être fixés solidement dans la porte et soudés en place.
- .4 La profondeur du retrait autour de chaque panneau doivent être de ½ po (1,25 cm) de chaque côté de la porte.
- .5 Profilés d'acier au haut et au bas des portes : profilés d'acier soudés, inversés, encastrés.
- .6 Fabriquer les portes avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.

2.5 FINIS

- .1 Finition en usine : apprêt au chromate de zinc [appliqué en usine sur toutes les surfaces exposées de la porte] [retouches d'apprêt au chromate de zinc appliquées en usine, seulement aux endroits où le produit a été soudé et meulé].

Part 3 Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 Installer les éléments de l'ensemble selon les directives écrites du fabricant.
- .2 Installer les portes selon les normes de [l'ACFPA] [la HMMA 840] [et en conformité avec la norme NFPA 80, ainsi qu'avec les exigences de l'autorité compétente locale].
- .3 Ajuster les parties mobiles pour s'assurer qu'elles fonctionnent bien et que les dégagements sont appropriés.
- .4 Installer les [louvre(s),] [le vitrage et] les amortisseurs pour portes.
- .5 Faire la peinture de finition conformément à la section 09 91 15.

3.2 TOLÉRANCES D'ÉCART DE MONTAGE

- .1 Section 01 73 00 : Tolérances.
- .2 Les écarts d'installation tolérés des cadres installés en ce qui a trait à la perpendicularité, à l'alignement, la torsion et l'aplomb ne doivent pas dépasser $\pm 1/16$ po (1,5 mm) selon la norme HMMA 841.

3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR LE CHANTIER

- .1 Prévoir un représentant du fabricant qualifié pour conseiller les installateurs relativement à l'installation adéquate et l'ajustage des ensembles de porte.

- .2 Prévoir un représentant du fabricant pour inspecter l'installation de la porte et faire un essai d'au moins 10 cycles d'opération. Corriger tout défaut des portes.

3.4 TABLEAU COMPLÉMENTAIRE

Inclure cet article pour préciser les différences de produits ou d'exigences d'installation spécifiées. Si les tableaux complémentaires pour les portes et/ou les cadres sont inclus dans les dessins ou sur des feuilles à part, ne pas les répéter dans le présent article. Indiquer dans le tableau si les portes doivent être coupe-feu ou non.

- .1 Relevé des portes d'acier à panneau en retrait :

Identifiant	Pièce	Dimension nominale	Épaisseur :	Matériau	Vitrage	Résistance au feu	Louvres	Commentaires
D-1	100	750 mm x 3600 mm	60 mm	GS	D	NFR	600 x 600	10 panneaux par élévation
D-2	101	4'0" x 8'0"	1 3/4"	GS	A	FR	_____	3 panneaux par élévation
<ul style="list-style-type: none"> Types de matériaux : GS = acier galvanisé, Types de vitrages : A = demi-vitrage, B = plein vitrage, C = vitrage étroit, D = Porte plane Types de classification au feu : FR = résistance au feu de 90 minutes, NFR = pas de cote de résistance au feu 								

FIN DE LA SECTION