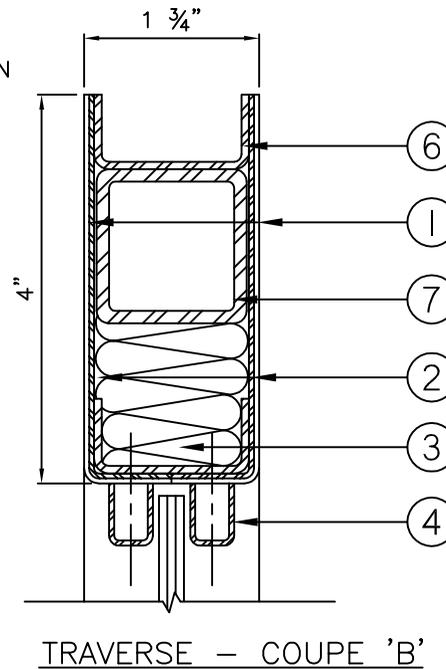
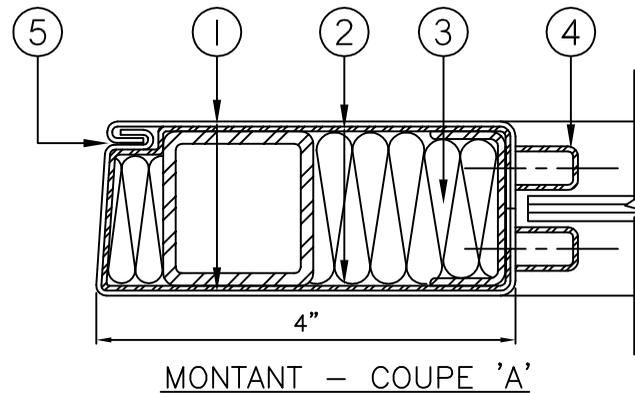
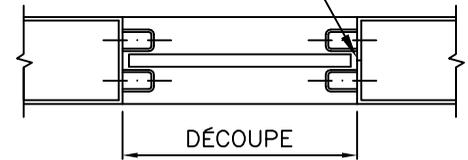


**LÉGENDE:**

1. CHOIX DE MATÉRIAU DE PLACAGE ET DE FINI SUR LES TRAVERSES ET LES MONTANTS DE LA PORTE DE BASE PAR LE CLIENT.
2. MONTANTS ET TRAVERSES DE LA PORTE DE BASE EN ACIER GALVANISÉ PROFILÉ DE CALIBRE 18.
3. REMPLIR TOUS LES ESPACES VIDES AVEC DE L'ISOLANT EN MATELAS.
4. ENSEMBLE POUR FENÊTRE DE PORTE INSTALLÉ EN USINE EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR DU VITRAGE.
5. CHANTS DE PORTES À JOINTS RABATTUS APPARENTS.
6. PROFILÉS INVERSÉS AU HAUT ET AU BAS DES PORTES.
7. TUBES OU PROFILÉS STRUCTURAUX POUR CHARPENTER LA PORTE ET RACCORDER LES MONTANTS ET LES TRAVERSES AFIN D'ASSURER LA STABILITÉ STRUCTURALE.



JOINT ABOUTÉ SOUS LE VITRAGE



DÉCOUPE DE FENÊTRE DE PORTE À MONTANTS ET TRAVERSES EN ACIER

VITRAGE PAR: \_\_\_\_\_  
 ÉPAISSEUR DE VITRAGE \_\_\_\_\_  
 SIMPLE VITRAGE \_\_\_\_\_  
 PANNEUX DE VITRAGE \_\_\_\_\_  
 MULTIPLES \_\_\_\_\_  
 QUINCAILLERIE PAR: \_\_\_\_\_

LES PORTES DOIVENT ÊTRE GABARIÉES ET RENFORCÉES POUR RECEVOIR LA QUINCAILLERIE, AU BESOIN. TOUT PERÇAGE ET TARAUDAGE POUR INSTALLATION DE QUINCAILLERIE MONTÉE EN SURFACE DOIT ÊTRE FAIT PAR LES INSTALLATEURS DE LA QUINCAILLERIE. LES RENFORTS DES PORTES EN ACIER INOXYDABLE DOIVENT ÊTRE EUX AUSSI EN ACIER INOXYDABLE.

**COMPOSITION DES PORTES:**

MONTANTS ET TRAVERSES EN ACIER D'ÉPAISSEUR NO \_\_\_\_\_, ISOLATION EN FIBRE DE VERRE

**FINITION DES PORTES:**

- PLACAGE - \_\_\_\_\_(CHOISIR)
- FINI - \_\_\_\_\_(CHOISIR)
- CHANTS ENTièrement SOUDÉES, SANS JOINT APPARENT
- CAPUCHON DE HAUT DE PORT FERMÉ, AFFLEURANT
- CAPUCHON DE BAS DE PORT FERMÉ, AFFLEURANT

**NOTE:**  
 LE DÉGAGEMENT STANDARD D'UNE PORTE EN ACIER EST DE 3/4 PO (1,9 CM). L'ARCHITECTE ET L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DOIVENT INDICHER LES OUVERTURES REQUÉRANT UN DÉGAGEMENT ADDITIONNEL.