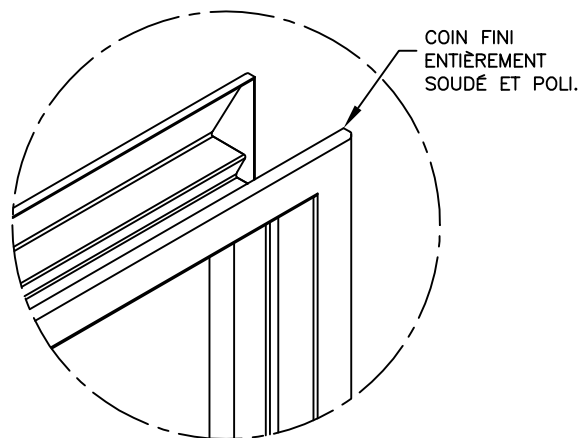
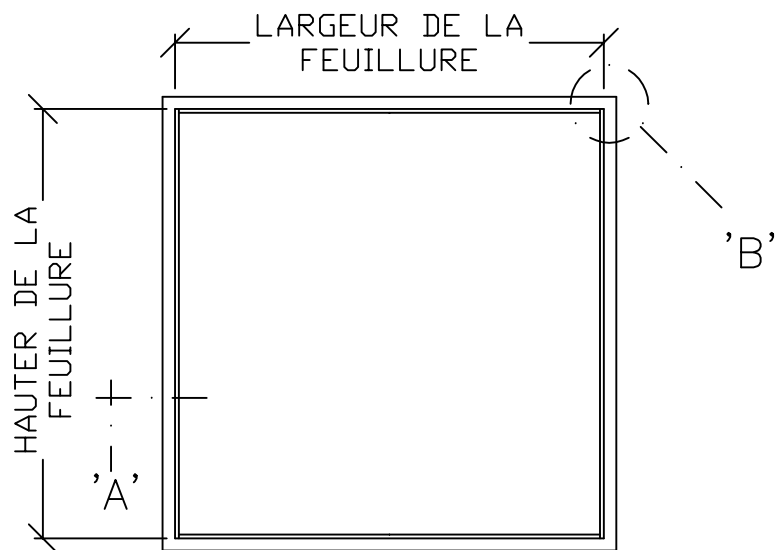


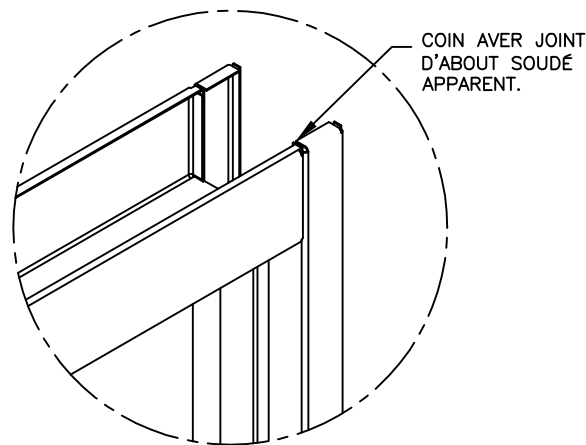
COUPE A - CADRE TYPE



OPTION DE COIN À ONGLET - DÉTAIL 'B'



ÉLÉVATION



OPTION DE COIN À D'ABOUT - DÉTAIL 'B'

VITRAGE PAR:
ÉPAISSEUR DU VITRAGE:

LE TYPE DE L'ACIER DOIT ÊTRE:

- ___ TYPE 304
- ___ TYPE 316 (RÉSISTANCE ÉLEVÉE À LA CORROSION)
- ___ 2B (ASPECT MAT)
- ___ #4 (FINI SATIN)
- ___ #8 (FINI MIROIR)

IL EXISTE DE NOMBREUX FINIS EN OPTION, TELS QUE FINIS GRAVÉS, COLORÉS OU TEXTURÉS; CONSULTEZ LES RESPONSABLES DE L'USINE.

LORSQUE LES FINIS SONT GRAINÉS, LE GRAIN DOIT ÊTRE VERTICAL SUR LES MONTANTS ET LES MENEUX VERTICAUX, ET HORIZONTAL SUR LES LINTEAUX, LES SEUILS ET LES MENEUX HORIZONTAUX. TOUTES LES SOUDURES EN SURFACE DOIVENT ÊTRE MEULÉES ET POLIES POUR RETROUVER LE GRAIN JUSQU'À L'OBTENTION D'UN JOINT CAPILLAIRE AUX RACCORDS À ONGLET. TOUTES LES JONCTIONS ENTRE LES MENEUX QUI S'ENTRECROISENT ET ENTRE LES MENEUX ET LE PÉRIMÈTRE, TOUTES LES JONCTIONS ENTRE DES ÉLÉMENTS DE LARGEUR DIFFÉRENTE ET TOUS LES FINIS AU POLI MIROIR DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES AU MOYEN DE JOINTS D'ABOUT APPARENTS.