

Cette section comprend les portes et cadres coupe-feu en acier ou en acier inoxydable fabriquées par AMBICO Limited qui ont été testé conformément aux normes rigoureuses de résistance au feu et anti-échauffement précisées dans la International Marine Organization (IMO) Standard, résolution A.754(18) pour désignation A-60.

Part 1 Généralités

1.1 CONTENU DE LA SECTION :

Cet article comprend un résumé du contenu de cette section qui ne devra pas être incluse aux autres sections. Cet article n'est PAS destiné à être utilisé comme contenu de nature commerciale ou juridique.

- .1 Cadres [d'acier pressé] [d'acier inoxydable] coupe-feu.
- .2 Portes coupe-feu [creuses en acier] [en acier inoxydable].
- .3 [Verre et vitrage.]
- .4 Quincaillerie de porte - généralités

1.2 SECTIONS COMPLÉMENTAIRES

Cet article renvoie aux autres sections de spécifications qui sont complémentaires à la présente section. Cette liste doit inclure les autres sections qui décrivent les sujets et les produits touchant directement la présente section.

- .1 Isolation des cadres de métal.
- .2 [Verre et vitrage : pour installation dans les portes.]

1.3 RÉFÉRENCES

Modifier cet article après avoir modifié le reste de cette section. Énumérer seulement les normes de références ci-dessous qui font partie du texte de la présente section, lorsqu'elle a été modifiée pour les spécifications propres à un projet. Éliminer les références qui ne s'appliquent pas à ce projet.

- .1 ASTM A240/A240M-07e1 - Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications.
- .2 HMMA 802-92 - Manufacturing of Hollow Metal Doors and Frames.
- .3 HMMA 840-99 - Installation and Storage of Hollow Metal Doors and Frames.
- .4 HMMA 841-07 - Tolerances and Clearance for Commercial Hollow Metal Doors and Frames.
- .5 IMO Resolution A.754(18) - Fire Resistant Tests Fire Safety Onboard Ships

1.4 EXIGENCES DE RÉGLEMENTATION

- .1 Installation d'ensembles de porte et cadre : Se conformer à la norme IMO A-60 pour les homologations coupe-feu et les indices anti-échauffement [tel que prévu.] [tel qu'indiqué].

1.5 PRÉSENTATION DE DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS

Inclure cet article pour préciser certains éléments de soumission particuliers. La division 01 de la Section 01 30 00 précise les critères de soumission.

- .1 Fiche technique : Fournir la fiche technique sur la construction de la porte standard.
- .2 Dessins d'atelier : montrer les élévations de la porte et du cadre, les renforts intérieurs, les types d'ancrage et l'espacement, les moyens de fermeture, [les finis,] l'emplacement des découpes pour la quincaillerie [et l'emplacement des découpes pour les vitrages].
- .3 Échantillons : présenter un échantillon de la finition des portes du fabricant ainsi qu'un échantillon d'un coin de cadre et d'un coin de porte.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

Inclure cet article pour indiquer une source de référence de qualité touchant le travail de cette section.

- .1 Effectuer les travaux selon la résolution A.754(18) de la norme International Maritime Organization (IMO) Standard.
- .2 Fabricant : au moins 5 ans d'expérience documentée dans la fabrication d'ensembles de portes et cadres d'acier creux.

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET PROTECTION

- .1 Section [01 61 00] : transport, manipulation, entreposage et protection des produits.
- .2 Souder à chaque cadre avant l'expédition au moins deux barres temporaires d'écartement des montants.
- .3 Retirer les portes et cadres de leur emballage ou revêtement dès la réception au chantier et inspecter pour tout dommage.
- .4 Entreposer en position verticale, espacer avec des blocs pour permettre la circulation de l'air entre les éléments.
- .5 Entreposer les matériaux loin de l'eau et couvrir pour protéger de tous dommages.

1.8 GARANTIE

- .1 Garantie limitée du fabricant : cinq (5) ans à partir de la date de fourniture, couvrant le matériel et la fabrication.

Part 2 Produits**2.1 FABRICANTS**

Dans cet article, dresser la liste des fabricants reconnus pour ce projet. Modifier le devis descriptif de la partie 2 suivante pour établir les exigences du projet et éliminer toute divergence avec les produits du fabricant spécifié.

- .1 AMBICO Limited
1120, avenue Cummings
Ottawa, Ontario K1J 7R8 Canada
Téléphone sans frais 888-423-2224
Téléphone 613-746-4663
Télécopieur sans frais 800-465-8561
Télécopieur 613-746-4721
- .2 Autres fabricants reconnus :
 - .1 [_____].
 - .2 [_____].

2.2 MATÉRIAUX

- .1 Feuille d'acier : acier galvanisé selon la norme ASTM A653/A653M.
 - .1 Désignation du revêtement [Z275] ([G90]) pour les ensembles de portes et cadres extérieurs.
 - .2 Désignation du revêtement [ZF001] ([A01]) pour les ensembles de portes et cadres intérieurs.

OU

- .2 Fini d'acier inoxydable : selon la norme ASTM A240, type [304] [316].
- .3 Âme de porte :
 - .4 renforcée d'acier, avec isolation

2.3 ACCESSOIRES

On trouve dans les paragraphes suivants les composants nécessaires pour compléter les matériaux cités ci-dessus.

- .1 Capuchon supérieurs extérieurs : [profilé d'acier inoxydable affleurant] [profilé d'acier galvanisé affleurant].
- .2 Parcloses : profilé [d'acier inoxydable] [d'acier galvanisé], d'un minimum de 35 mm (1,375 po) de hauteur, coins [aboutés] [à onglets]; préparé à recevoir des vis de type fraisé.
- .3 Verre : conformément à la résolution A.754(18) de la norme International Maritime Organization (IMO) Standard., unité spéciale scellée de 23 mm d'épaisseur.
- .4 Verrou d'ascenseur :

.5 Quincaillerie de porte fournie par le fabricant de porte :

- .1 charnières poids lourd
- .2 ensemble de serrure à mortaiser
- .3 ferme-porte installé en surface

2.4 FABRICATION

.1 Portes :

Inclure cet article pour préciser les exigences propres à la fabrication en usine. À moins d'indication contraire, les deux paragraphes suivants s'appliquent à tous les « types » de construction.

- .1 Rives longitudinales à joints mécaniques emboîtés avec joints apparents sur les rives.
 - .2 Profilés d'acier au haut et au bas des portes : Profilés d'acier soudés affleurants.
 - .3 Portes extérieures : Capuchons supérieurs affleurants.
 - .4 Fabriquer les portes avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.
- .2 Cadres : [Seuil surélevé] [Seuil plat]
- .1 Cadre en [acier inoxydable] [acier doux] pressé : construction de type soudé en acier inoxydable de 1,6 mm (calibre [16]), coins à onglets.
 - .2 Assembler et souder les cadres en usine.
 - .3 Fabriquer les cadres avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.
 - .4 Les cadres doivent être à [trois côtés munis d'écarteurs temporaires] [à quatre côtés avec jambage inférieur complètement soudé].

2.5 FINIS

.1 Fini d'acier inoxydable : [Fini de base n° 2B] [Fini satin n° 4].

OU

.2 Feuille d'acier galvanisé [avec apprêt peint en usine] [avec retouches d'apprêt seulement, là où le produit a été soudé et meulé]

Part 3 Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 Installer les éléments de l'ensemble selon les directives écrites du fabricant.
- .2 Installer les portes et cadres selon les directives du fabricant et conformément aux normes de l'IMO.
- .3 Coordonner les ancrages d'acier avec la construction de la cloison relativement au positionnement des boulons d'ancrage.

- .4 Installer les cadres d'aplomb, d'équerre et de niveau et à la bonne hauteur.
- .5 Tenir compte de la déflexion en laissant un jeu pour s'assurer que l'action directe et indirecte de la structure ne se transmet au cadre.
- .6 Ajuster les parties mobiles pour s'assurer qu'elles fonctionnent bien et que les dégagements sont appropriés.

3.2 TOLÉRANCES D'ÉCART DE MONTAGE

- .1 Les écarts d'installation tolérés des cadres en ce qui a trait à la perpendicularité, à l'alignement, la torsion et l'aplomb ne doivent pas dépasser $\pm 1/16$ po (1,5 mm) selon la norme HMMA 841.

3.3 RELEVÉ DE PORTES

Inclure cet article pour préciser les différences de produits ou d'exigences d'installation spécifiées. Si les relevés de portes et/ou cadres sont inclus dans les dessins ou sur des feuilles à part, ne pas les répéter dans le présent article. Indiquer dans le relevé si les portes doivent être coupe-feu ou non.

- .1 Relevé de portes :

Identifiant	Pièce	Dimension nominale	Épaisseur :	Matériau	Vitrage	Résistance au feu	Commentaires
D-1	100	1219 mm x 2134 mm	80 mm	SS	A	A-60	Acier inoxydable #304-4
D-2	101	4'0" x 7'0"	3 1/8"	GS	D	A-60	Acier galvanisé à zingage appliqué par essuyage
<ul style="list-style-type: none"> Types de matériaux : GS = acier galvanisé, SS = acier inoxydable Types de vitrages : C = vitrage étroit, D = Porte plane Types de classification au feu : A-60 = Coupe-feu selon la norme A-60 et homologation anti-échauffement selon les spécifications de l'IMO. 							

FIN DE LA SECTION