

*Cette section comprend les portes et cadres coupe-feu en acier ou en acier inoxydable fabriquées par AMBICO Limited qui ont été testé conformément aux normes rigoureuses de résistance au feu et anti-échauffement précisées dans la International Marine Organization (IMO) Standard, résolution A.754(18) pour désignation A-60.*

## **Part 1 Généralités**

### **1.1 CONTENU DE LA SECTION :**

*Cet article comprend un résumé du contenu de cette section qui ne devra pas être incluse aux autres sections. Cet article n'est PAS destiné à être utilisé comme contenu de nature commerciale ou juridique.*

- .1 Cadres [d'acier pressé] [d'acier inoxydable] coupe-feu.
- .2 Portes coupe-feu [creuses en acier] [en acier inoxydable].
- .3 [Verre et vitrage.]
- .4 Quincaillerie de porte - généralités

### **1.2 SECTIONS COMPLÉMENTAIRES**

*Cet article renvoie aux autres sections de spécifications qui sont complémentaires à la présente section. Cette liste doit inclure les autres sections qui décrivent les sujets et les produits touchant directement la présente section.*

- .1 Isolation des cadres de métal.
- .2 [Verre et vitrage : pour installation dans les portes.]

### **1.3 RÉFÉRENCES**

*Modifier cet article après avoir modifié le reste de cette section. Énumérer seulement les normes de références ci-dessous qui font partie du texte de la présente section, lorsqu'elle a été modifiée pour les spécifications propres à un projet. Éliminer les références qui ne s'appliquent pas à ce projet.*

- .1 ASTM A240/A240M-07e1 - Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications.
- .2 HMMA 802-92 - Manufacturing of Hollow Metal Doors and Frames.
- .3 HMMA 840-99 - Installation and Storage of Hollow Metal Doors and Frames.
- .4 HMMA 841-07 - Tolerances and Clearance for Commercial Hollow Metal Doors and Frames.
- .5 IMO Resolution A.754(18) - Fire Resistant Tests Fire Safety Onboard Ships

### **1.4 EXIGENCES DE RÉGLEMENTATION**

- .1 Installation d'ensembles de porte et cadre : Se conformer à la norme IMO A-60 pour les homologations coupe-feu et les indices anti-échauffement [tel que prévu.] [tel qu'indiqué].

## 1.5 PRÉSENTATION DE DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS

*Inclure cet article pour préciser certains éléments de soumission particuliers. La division 01 de la Section 01 30 00 précise les critères de soumission.*

- .1 Fiche technique : Fournir la fiche technique sur la construction de la porte standard.
- .2 Dessins d'atelier : montrer les élévations de la porte et du cadre, les renforts intérieurs, les types d'ancrage et l'espacement, les moyens de fermeture, [les finis,] l'emplacement des découpes pour la quincaillerie [et l'emplacement des découpes pour les vitrages].
- .3 Échantillons : présenter un échantillon de la finition des portes du fabricant ainsi qu'un échantillon d'un coin de cadre et d'un coin de porte.

## 1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

*Inclure cet article pour indiquer une source de référence de qualité touchant le travail de cette section.*

- .1 Effectuer les travaux selon la résolution A.754(18) de la norme International Maritime Organization (IMO) Standard.
- .2 Fabricant : au moins 5 ans d'expérience documentée dans la fabrication d'ensembles de portes et cadres d'acier creux.

## 1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET PROTECTION

- .1 Section [01 61 00] : transport, manipulation, entreposage et protection des produits.
- .2 Souder à chaque cadre avant l'expédition au moins deux barres temporaires d'écartement des montants.
- .3 Retirer les portes et cadres de leur emballage ou revêtement dès la réception au chantier et inspecter pour tout dommage.
- .4 Entreposer en position verticale, espacer avec des blocs pour permettre la circulation de l'air entre les éléments.
- .5 Entreposer les matériaux loin de l'eau et couvrir pour protéger de tous dommages.

## 1.8 GARANTIE

- .1 Garantie limitée du fabricant : cinq (5) ans à partir de la date de fourniture, couvrant le matériel et la fabrication.

**Part 2 Produits****2.1 FABRICANTS**

*Dans cet article, dresser la liste des fabricants reconnus pour ce projet. Modifier le devis descriptif de la partie 2 suivante pour établir les exigences du projet et éliminer toute divergence avec les produits du fabricant spécifié.*

- .1 AMBICO Limited  
1120, avenue Cummings  
Ottawa, Ontario K1J 7R8 Canada  
Téléphone sans frais 888-423-2224  
Téléphone 613-746-4663  
Télécopieur sans frais 800-465-8561  
Télécopieur 613-746-4721
- .2 Autres fabricants reconnus :
  - .1 [\_\_\_\_\_].
  - .2 [\_\_\_\_\_].

**2.2 MATÉRIAUX**

- .1 Feuille d'acier : acier galvanisé selon la norme ASTM A653/A653M.
  - .1 Désignation du revêtement [Z275] ([G90]) pour les ensembles de portes et cadres extérieurs.
  - .2 Désignation du revêtement [ZF001] ([A01]) pour les ensembles de portes et cadres intérieurs.

OU

- .2 Fini d'acier inoxydable : selon la norme ASTM A240, type [304] [316].
- .3 Âme de porte :
  - .4 renforcée d'acier, avec isolation

**2.3 ACCESSOIRES**

*On trouve dans les paragraphes suivants les composants nécessaires pour compléter les matériaux cités ci-dessus.*

- .1 Capuchon supérieurs extérieurs : [profilé d'acier inoxydable affleurant] [profilé d'acier galvanisé affleurant].
- .2 Parcloses : profilé [d'acier inoxydable] [d'acier galvanisé], d'un minimum de 35 mm (1,375 po) de hauteur, coins [aboutés] [à onglets]; préparé à recevoir des vis de type fraisé.
- .3 Verre : conformément à la résolution A.754(18) de la norme International Maritime Organization (IMO) Standard., unité spéciale scellée de 23 mm d'épaisseur.
- .4 Verrou d'ascenseur :

.5 Quincaillerie de porte fournie par le fabricant de porte :

- .1 charnières poids lourd
- .2 ensemble de serrure à mortaiser
- .3 ferme-porte installé en surface

## 2.4 FABRICATION

.1 Portes :

*Inclure cet article pour préciser les exigences propres à la fabrication en usine. À moins d'indication contraire, les deux paragraphes suivants s'appliquent à tous les « types » de construction.*

- .1 Rives longitudinales à joints mécaniques emboîtés avec joints apparents sur les rives.
  - .2 Profilés d'acier au haut et au bas des portes : Profilés d'acier soudés affleurants.
  - .3 Portes extérieures : Capuchons supérieurs affleurants.
  - .4 Fabriquer les portes avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.
- .2 Cadres : [Seuil surélevé] [Seuil plat]
- .1 Cadre en [acier inoxydable] [acier doux] pressé : construction de type soudé en acier inoxydable de 1,6 mm (calibre [16]), coins à onglets.
  - .2 Assembler et souder les cadres en usine.
  - .3 Fabriquer les cadres avec plaques de renforcement en acier pour quincaillerie soudées en place.
  - .4 Les cadres doivent être à [trois côtés munis d'écarteurs temporaires] [à quatre côtés avec jambage inférieur complètement soudé].

## 2.5 FINIS

.1 Fini d'acier inoxydable : [Fini de base n° 2B] [Fini satin n° 4].

OU

.2 Feuille d'acier galvanisé [avec apprêt peint en usine] [avec retouches d'apprêt seulement, là où le produit a été soudé et meulé]

## Part 3 Exécution

### 3.1 INSTALLATION

- .1 Installer les éléments de l'ensemble selon les directives écrites du fabricant.
- .2 Installer les portes et cadres selon les directives du fabricant et conformément aux normes de l'IMO.
- .3 Coordonner les ancrages d'acier avec la construction de la cloison relativement au positionnement des boulons d'ancrage.

- .4 Installer les cadres d'aplomb, d'équerre et de niveau et à la bonne hauteur.
- .5 Tenir compte de la déflexion en laissant un jeu pour s'assurer que l'action directe et indirecte de la structure ne se transmet au cadre.
- .6 Ajuster les parties mobiles pour s'assurer qu'elles fonctionnent bien et que les dégagements sont appropriés.

### 3.2 TOLÉRANCES D'ÉCART DE MONTAGE

- .1 Les écarts d'installation tolérés des cadres en ce qui a trait à la perpendicularité, à l'alignement, la torsion et l'aplomb ne doivent pas dépasser  $\pm 1/16$  po (1,5 mm) selon la norme HMMA 841.

### 3.3 RELEVÉ DE PORTES

*Inclure cet article pour préciser les différences de produits ou d'exigences d'installation spécifiées. Si les relevés de portes et/ou cadres sont inclus dans les dessins ou sur des feuilles à part, ne pas les répéter dans le présent article. Indiquer dans le relevé si les portes doivent être coupe-feu ou non.*

- .1 Relevé de portes :

| Identifiant   | Pièce | Dimension nominale | Épaisseur : | Matériau | Vitrage | Résistance au feu | Commentaires                                    |
|---|-------|--------------------|-------------|----------|---------|-------------------|---|
| D-1   | 100   | 1219 mm x 2134 mm  | 80 mm       | SS       | A       | A-60              | Acier inoxydable #304-4                         |
| D-2   | 101   | 4'0" x 7'0"        | 3 1/8"      | GS       | D       | A-60              | Acier galvanisé à zingage appliqué par essuyage |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Types de matériaux : GS = acier galvanisé, SS = acier inoxydable</li> <li>Types de vitrages : C = vitrage étroit, D = Porte plane</li> <li>Types de classification au feu : A-60 = Coupe-feu selon la norme A-60 et homologation anti-échauffement selon les spécifications de l'IMO.</li> </ul> |       |                    |             |          |         |                   |   |
|   |       |                    |             |          |         |                   |   |
|   |       |                    |             |          |         |                   |   |

**FIN DE LA SECTION**